



OQ Werk Ruhrchemie

Unternehmenspräsentation

12. Juli 2023





Globale Präsenz

Operativ vertreten in 15 Ländern



Produktionsstandorte

Bishop
ca. 45 Beschäftigte

Bay City
ca. 180 Beschäftigte

Amsterdam
ca. 25 Beschäftigte

Oberhausen
ca. 800 Beschäftigte

Marl
ca. 70 Beschäftigte

Nanjing
ca. 50 Beschäftigte



OQ Chemicals

Weltmarktführer

- OQ Chemicals ist in der **Industrie führend** bei Produkten wie Propanol, 2-Ethylhexanol, Butanol, Butylacetat und 1,3 Butylenglycol.
- OQ Chemicals ist **Marktführer für synthetische Fettsäuren** im Bereich von C3- bis C9-Säuren.
- Wir haben eine **starke Marktposition**, sowohl in Europa als auch in den USA.
- Wir erhöhen unsere **Kapazitäten, um unsere Marktposition** zu stärken und das Wachstum unserer Kunden zu unterstützen.
- Über **1.000 Kunden verschiedener Industrien** garantieren Geschäftsstabilität und Robustheit.



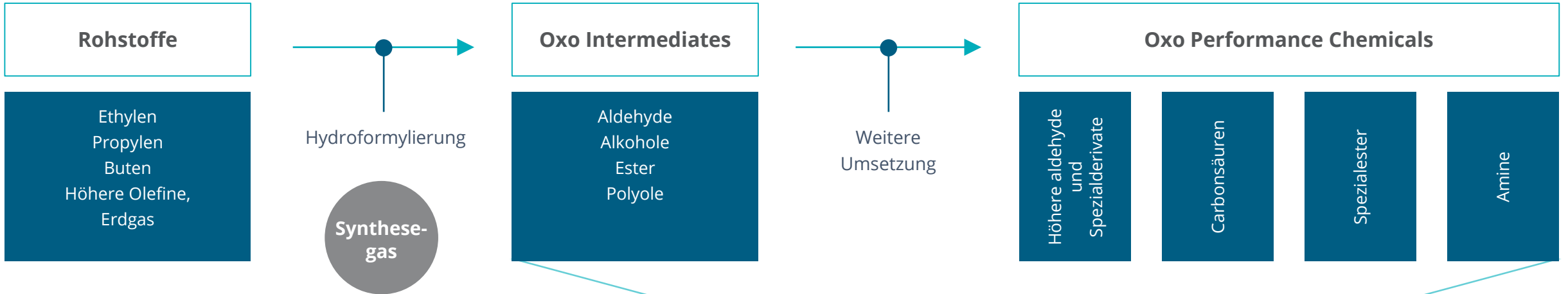


Strategische Highlights

Kontinuierliche Investitionen

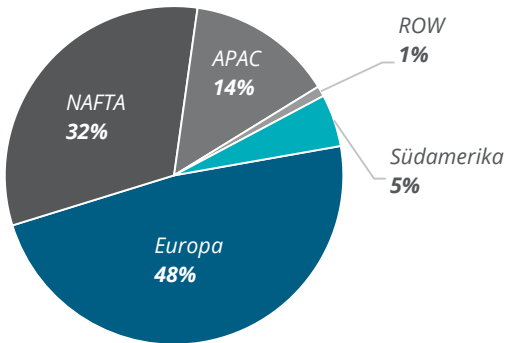


OQ Chemicals Wertschöpfungskette



OQ Chemicals Produkte finden sich in vielen Dingen des täglichen Lebens

Umsatz nach Regionen



Diversifiziertes Produktportfolio

Oxo Intermediates

Aldehyde

Anwendungsgebiete:
Lacke, Polymer Additive,
Duft- & Aromastoffe
Flotationsmittel

Alkohole

Anwendungsgebiete:
Lacke & Farben, Polymer Additive,
Schmiermittel, Lösemittel,
Oberflächen-beschichtungen,
Desinfektionsmittel

Ester

Anwendungsgebiete:
Chemische Zwischenprodukte,
Kosmetik, Lacke & Farben,
Druckfarben, Pharmazeutika

Oxo Performance Chemicals

Höhere
Aldehyde

Anwendungsgebiete:
Chemische Zwischenprodukte,
Aroma- und Duftstoffe

Polyole

Anwendungsgebiete:
Pulverlacke, Kosmetik,
Schmiermittel, Polymer Additive

Carbon-
säuren

Anwendungsgebiete:
Pulverlacke, Kosmetik,
Schmiermittel, Polymer Additive

Amines

Anwendungsgebiete:
Agrochemikalien, Klebstoffe, Polymer
Additive, Pharmazeutika,
Tenside, Farbtrocknungsmittel,
Korrosionsschutzmittel

Spezial-
ester

Anwendungsgebiete:
Weichmacher, Schmiermittel,
Filmbindehilfsmittel

Höhere
Alkohole

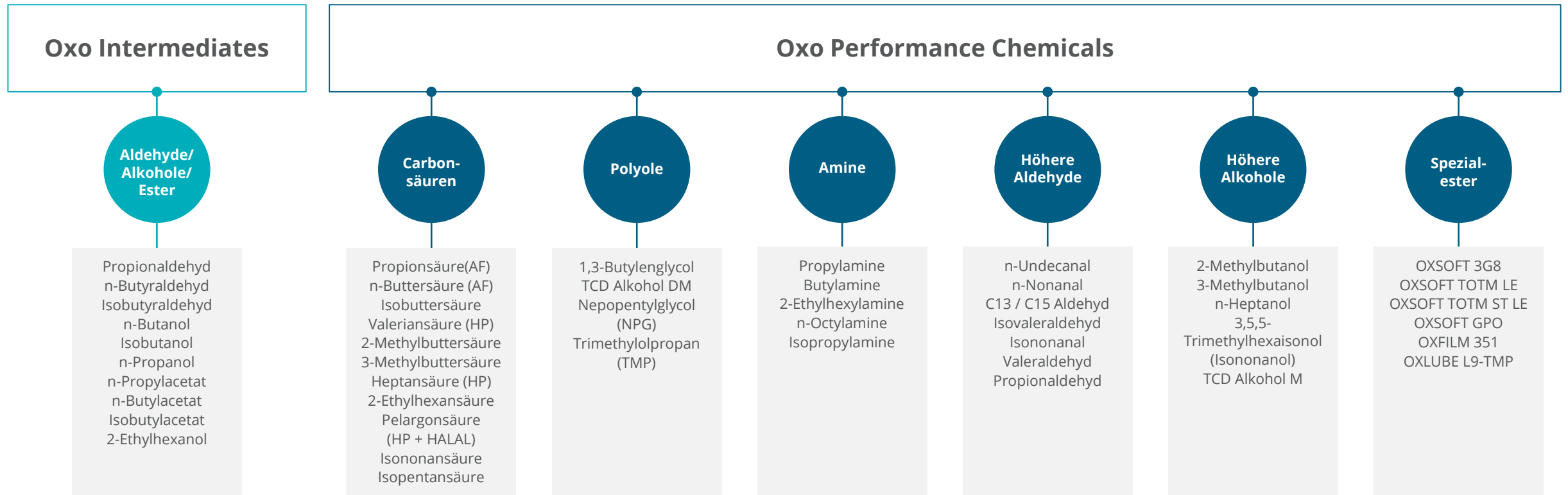
Anwendungsgebiete:
Schmiermittel, Duft- und
Aromastoffe, Tenside



Diversifiziertes Produktportfolio

Für Anwendungen in einer großen Bandbreite an Endprodukten

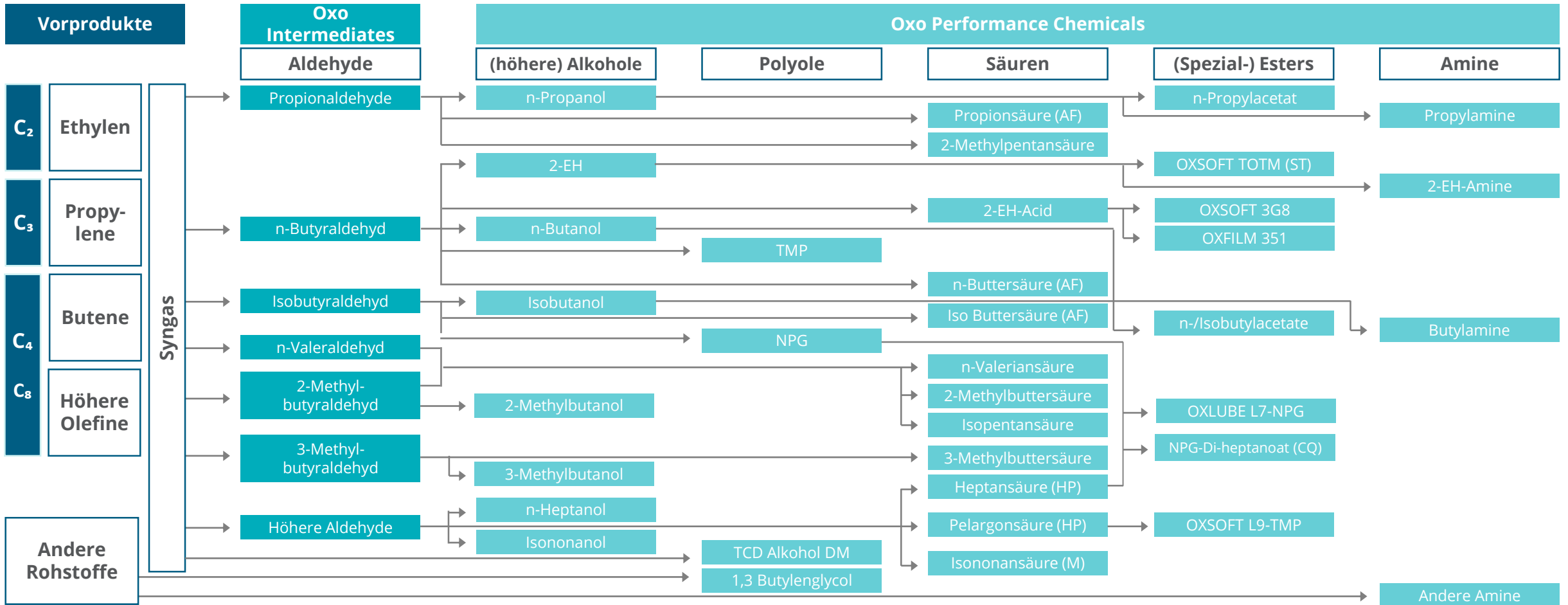
Die Produktpalette von OQ Chemicals umfasst mehr als 70 Chemikalien, die von der Industrie weiterverarbeitet werden. Dieses Diagramm gibt einen Überblick über unser allgemeines Produktportfolio (ohne kundenspezifische Produkte).





Integrierte Produktionsplattform

Prozessübersicht unseres Produktportfolios





Der Tag mit OQ Chemicals

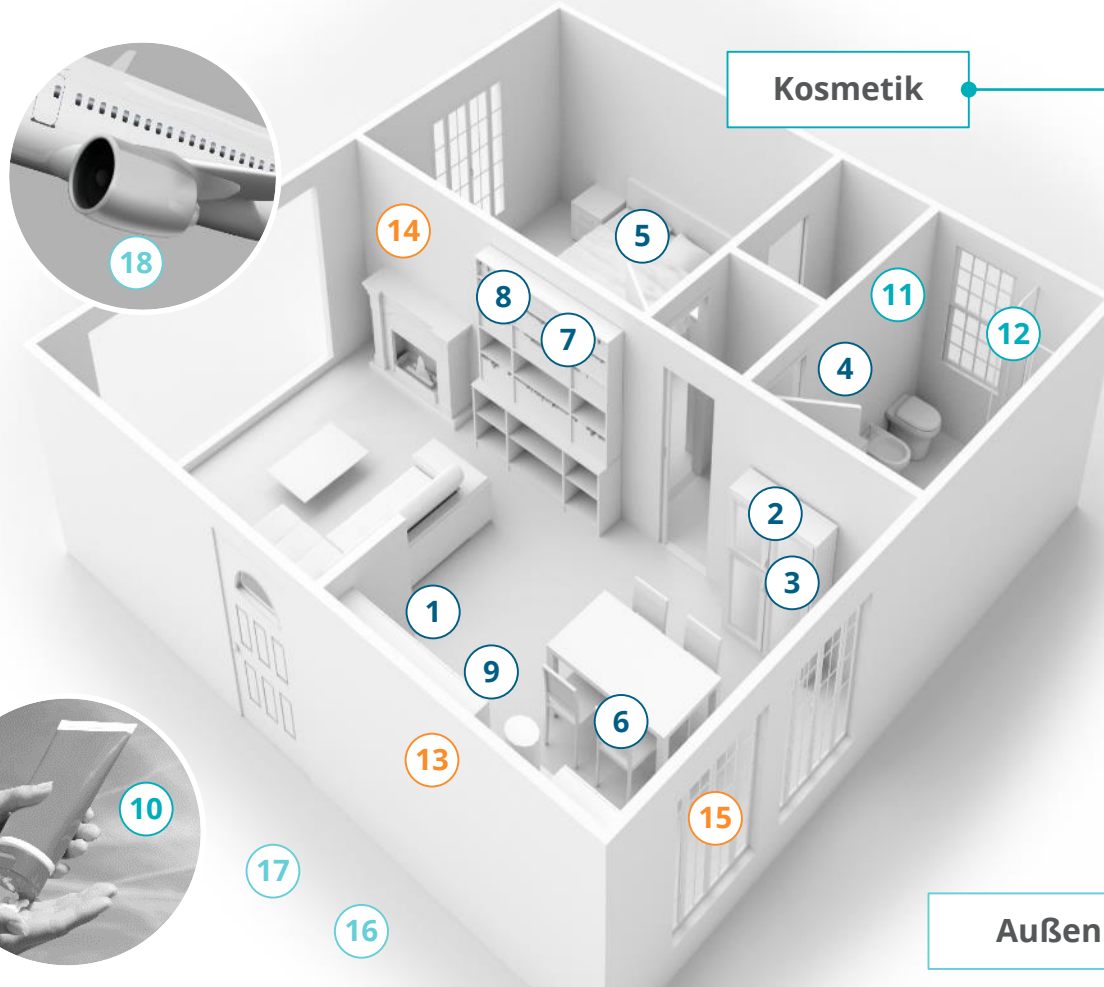
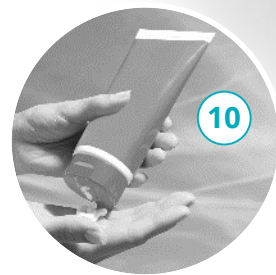
Wir sind in jeder Stunde des Tages dabei



OQ Chemicals in unserem Alltag: Modernes Leben

Haushalt

- ① Valerian-, Heptan- und Isononansäure: **Schmiermittel für FCKW-freie Kühlschränke**
- ② Propanol: **Desinfektionsmittel**
- ③ Neopentylglycol: **Hausgerätebeschichtungen**
- ④ Pelargonsäure: **Wasch- und Reinigungsmittel**
- ⑤ 2-Ethylhexan-, Isononansäure: **PU-Schaum**
- ⑥ 2-Ethylhexylamin: **Schädlingsbekämpfung**
- ⑦ Oxsoft TOTM: **Kabel**
- ⑧ TCD Alcohol DM: **Fiberglas, Blu-rays**
- ⑨ Pelargonsäure: **Lebensmittelproduktion**



Kosmetik

- ⑩ 2-Ethylhexan-, Isononansäure: **Sonnenschutzmittel**
- ⑪ 1,3-Butylenglycol: **Gesichtscreme**
- ⑫ Propionaldehyd, Isovaleraldehyd, Heptanol, Isononanol, Undecanal: **Parfum & Duftstoffe**

Gebäude

- ⑬ n-Butanol: **Außenwandfarbe**
- ⑭ 2-Ethylhexansäure: **Wandfarbe (Innenraum)**
- ⑮ 2-Ethylhexan-, Isononansäure: **PVC Fensterrahmen**

Außen

- ⑯ Pelargonsäure: **Unkrautvernichter**
- ⑰ Isobutyraldehyd: **Gartendünger**
- ⑱ Valerian-, Isononan-, Heptansäure: **Schmiermittel für Flugzeugturbinen**



Das OQ Werk Ruhrchemie



Übersicht über das Werk



120
Hektar
großes Areal

Gegründet
1927

14,7 km
Straßennetz,
16,7 km
Schienenwege

**Klär-
anlage**

Fernwärme-
versorgung der
Haushalte in
Oberhausen

Rund **1.200**
Mitarbeiter,
zusätzlich
Fremdfirmen-
mitarbeiter

6
Standort-
partner

6,7 km
Rohrbrücken

Eigenes
**Kraft-
werk**



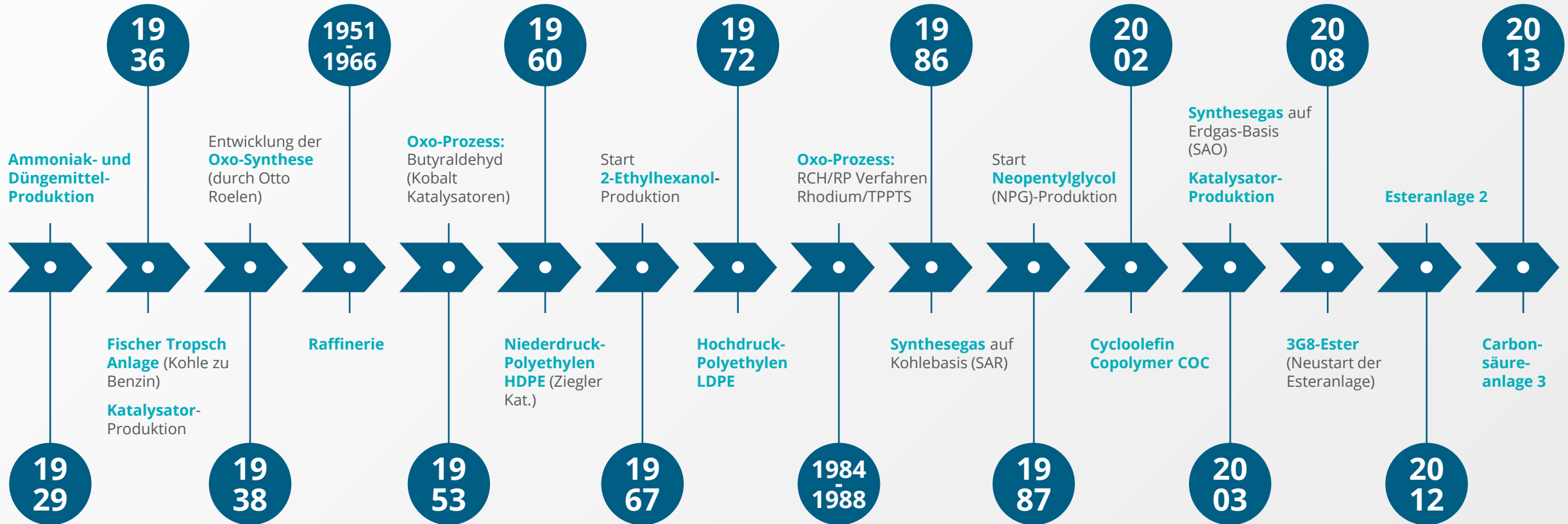
OQ Werk Ruhrchemie Geschichte





OQ Werk Ruhrchemie

Technische Meilensteine





Investitionen

Beispiele

- Neue Turbine im Kraftwerk
- Neuer Anschluss an das externe Energienetz
- Erneuerung der Umspannstationen
- Anschluss an den neuen Emscher-Kanal
- Verbesserung der Standortsicherheit
- Neue Carbonsäure-Anlage
- Erweiterungen in der Diol-Anlage



Wir investieren am Standort kontinuierlich sowohl in neue Anlagen und Expansionsmaßnahmen, als auch in die Infrastruktur und Instandhaltung

Erfolgsfaktoren

Term Sheets für alle Dienstleistungen und Versorgungseinrichtungen. Grundlegende, obligatorische und individuell wählbare Dienste

Hohes Ansehen und kontinuierlicher Dialog mit Behörden, relevanten Interessengruppen und der Nachbarschaft

Effiziente Logistik
(Pipelines, Straßen und Schienen)

Der Kunde kann sich auf sein Kerngeschäft konzentrieren:

Sichere Rohstoffversorgung, sichere Versorgung mit Energie und andere Dienstleistungen

Möglichkeiten für weitere **Erweiterungen**

Die Produktion von Chemikalien



Sicherheit

Zur Sicherheitsvorsorge gehören:

- **Sicherheitsunterweisung** am Werkstor, ohne die niemand im Werk tätig werden darf.
- **Investitionen** in sicherheitstechnische Einrichtungen
- unsere hauptberufliche **Werkfeuerwehr**
- ein **Einsatzstab vor Ort**, der bei einem Unfall die erforderlichen Schritte einleitet, um Mensch und Umwelt zu schützen und die Schäden zu begrenzen.
- Innerbetriebliche **Sicherheitskampagne**
SICHERHEIT=ICH



Sicherheit hat für uns zu jeder Zeit höchste Priorität. In Zusammenarbeit mit Behörden und Sachverständigen setzen wir täglich alles daran, um für unsere Mitarbeiter und für die Nachbarn unseres Werkes ein Höchstmaß an Sicherheit zu gewährleisten.



Ausbildung

- Unterstützung der **Standortpartner** bei der Auswahl der Azubis
- Ausbildung in **verschiedenen Berufen**: Chemikant, Elektroniker für Betriebstechnik oder Automatisierungstechnik, Industriemechaniker, Zerspanungsmechaniker, Mechatroniker, Informatikkaufmann, Industriekaufmann, Laborant
- **Ausstattung**: Schulungsräume, Computerbereich, Labors, Werkstätten, spezielle Übungsräume



Entwicklung, Organisation und Durchführung der Ausbildung nach Bedarf für uns und unsere Partner am Standort.



Ausbildung

OQ Chemicals und Standortpartner

Beruf	Ausbildungsdauer	Azubis	davon Männer	davon Frauen
Chemikant/-in	3,5 Jahre	31	26	5
Zerspanungsmechaniker/-in	3,5 Jahre	1	1	-
Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik	3,5 Jahre	3	3	-
Industriemechaniker/-in	3,5 Jahre	5	5	-
Industriekaufmann/-frau	3 Jahre	3	1	2
Chemielaborant/-in	3,5 Jahre	4	2	2
Informatikkaufmann/-frau	3 Jahre	-	-	-
Mechatroniker/-in	3,5 Jahre	7	7	-
Summe		54	45	9

Stand: Juli 2023



Übersicht Standortpartner

Chemikalien- und Polymer-Produzenten



**Spezialchemikalien/
Oxo Produkte**
(auf Propylen-Basis)



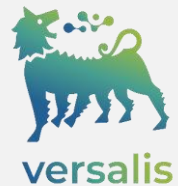
Industriegase



Fließverbesserer



Katalysatoren



**Hochdruck
Polyethylen**



**Niederdruck
Polyethylen**



**Cycloolefin
Copolymere**
(COC)

Servicebereiche



Umweltschutz, Sicherheit, Analytik

Umweltdaten, Werkfeuerwehr,
Arbeitssicherheit, etc.



Energien, Betriebsmittel

Strom, Dampf, Druckluft,
Kondensat



Kommunikation

Informationstechnologie,
Public Relations



Krisenmanagement

Bereitstellung eines Krisenstabs im
Ereignisfall,



Lokales Vertrags- management

Verträge mit Dritten, Finanzwesen



Technischer Service

Planung, Montage, Wartung,
Werkstätten, Beschaffung

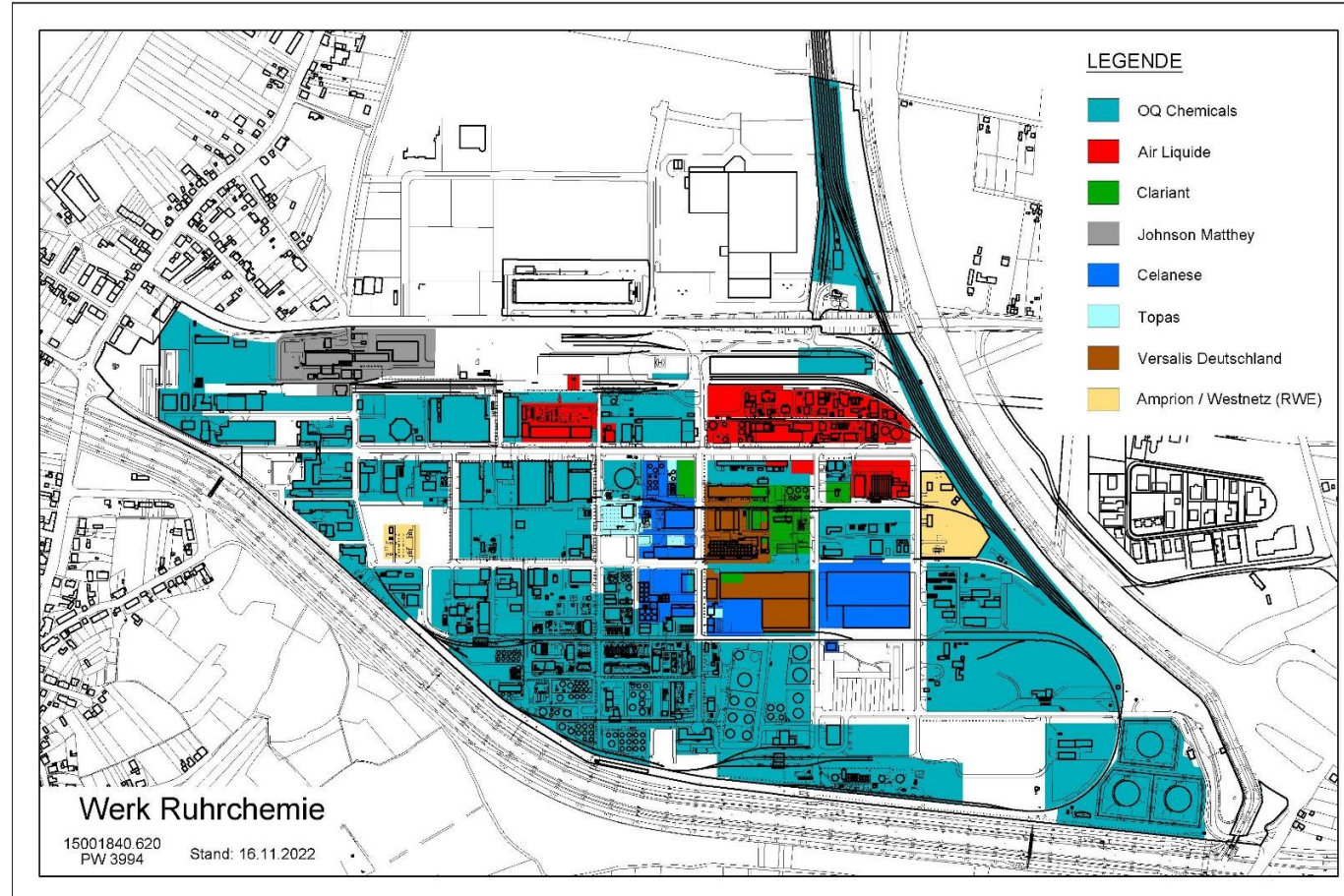


Werksinfrastruktur

Straßen, Schienenverkehr,
Abwasser-Kanäle



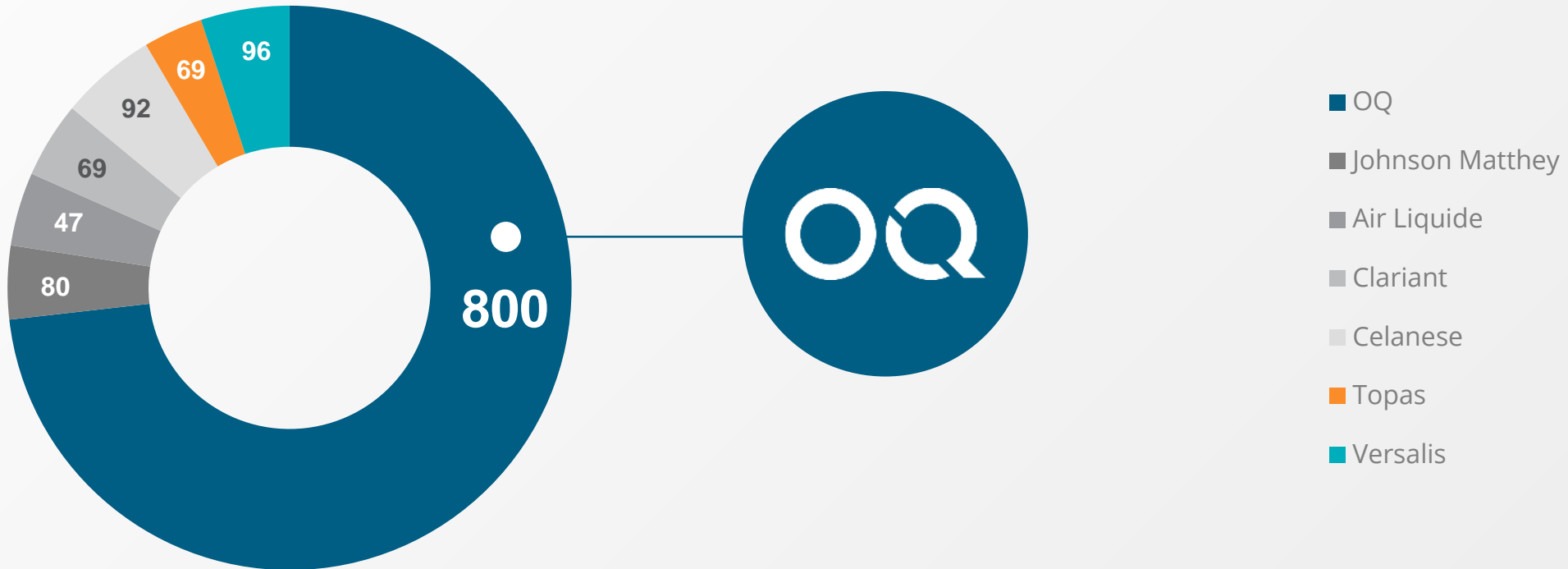
OQ und Standortpartner auf dem Werksgelände



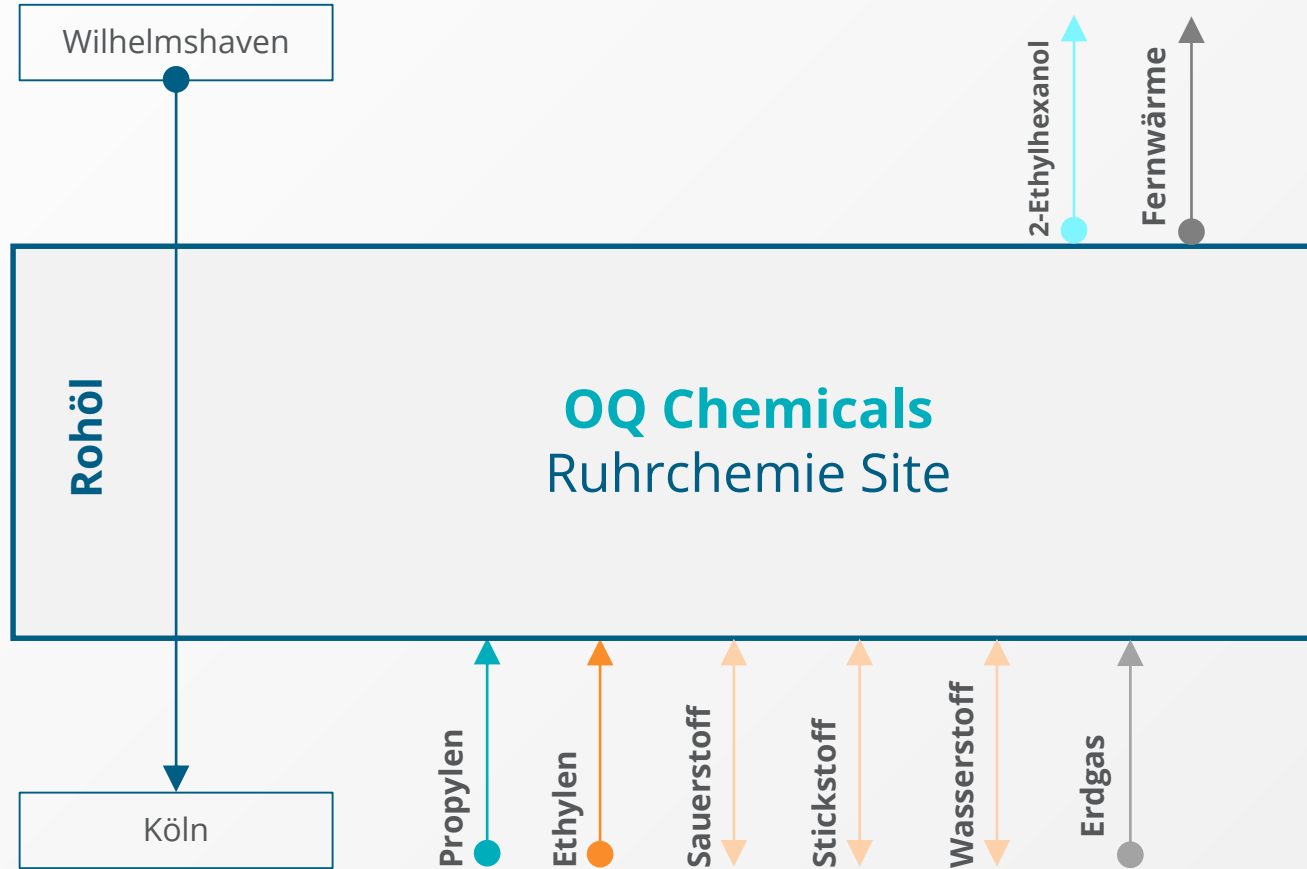


Mitarbeiter pro Standortunternehmen

Über 1.200 gut ausgebildete, erfahrene und motivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter* (02/2023)



*exklusive Auszubildende



Pipelines Legende

- Rohöl
Nord-West Oelleitung (NWO)
- Propylen
Propylenpipeline Ruhr GmbH (PRG)
- Ethylen
Äthylen-Rohrleitungsgesellschaft (ARG)
- Fernwärme
Energie-Versorgung Oberhausen (EVO)
- Erdgas
Open Grid Europe (OGE)
- 2-Ethylhexanol
OQ Chemicals
- Sauerstoff, Wasserstoff, Stickstoff
Air Liquide



ISO Zertifikate der OQ Chemicals

Zertifikate in **EUROPA**

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN ISO 45001:2018
- DIN EN ISO 50001
- HACCP
- ISCC PLUS
- SCCP
- GMP+ B1
- EcoVadis Rating Certificate 2021
- FAMI-QS
- Kosher Certification
- AEO-Zertifikat

Zertifikate in **USA**

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- Kosher Certification
- Halal Certification

Zertifikate in **Asien**

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- 45001:2018





Standortpartner





Air Liquide

Industriegase



Auf dem Gelände des OQ Werks Ruhrchemie betreibt **Air Liquide** mehrere Produktionsbetriebe, Tanklager und Logistikeinrichtungen. Zwei Luftzerlegungsanlagen (LZA) trennen die Umgebungsluft in ihre Bestandteile Sauerstoff, Stickstoff und Argon auf.

In der partiellen Oxidationsanlage (POX) stellt Air Liquide aus Sauerstoff und Erdgas Synthesegas, reinen Wasserstoff und Dampf für das OQ-Werksnetz her. Diese Produkte sind wichtige Eingangsstoffe für die Produktionen der im Werk ansässigen Firmen.



Clariant

Fließverbesserer

CLARIANT



Bei **Clariant** werden verschiedene Additive in technisch interessanten Hochdruck-Polymerisations-Verfahren hergestellt.

Mit ca. 70 Mitarbeitern auf dem Werk Ruhrchemie, sind wir ein kleiner hochspezialisierter Standort innerhalb der Clariant, an dem verschiedene Additive in technisch interessanten Hochdruck-Polymerisations-Verfahren hergestellt werden.

Diese werden bei Diesel-Kraftstoff und Heizöl als Additive zur Verbesserung des Tieftemperaturverhaltens zugesetzt



Johnson Matthey

Katalysatoren



Johnson Matthey ist weltweit führender Anbieter nachhaltiger Technologien. Wir setzen unsere neuesten wissenschaftlichen Erkenntnisse ein, um mit unseren Kunden Lösungen zu entwickeln, die für die Welt einen echten Unterschied machen.

In Oberhausen stellt Johnson Matthey Katalysatoren auf der Basis der Metalle Nickel, Kobalt und Kupfer her. Diese Katalysatoren finden in weiten Bereichen der Spezialchemie Anwendung, um chemische Prozesse zielgerichtet, effizient und damit umweltfreundlicher zu gestalten.



Versalis

Hochdruck Polyethylen



Versalis Deutschland stellt am Standort Oberhausen LDPE (Low Density Polyethylen) und EVAC (Ethylen Vinylacetat Copolymer) her. Die großtechnische Anlage wurde 1972 in Betrieb genommen.

Die Produkte sind vielseitig einsetzbar und werden von den Kunden zu so verschiedenen Produkten wie zum Beispiel Verpackungs-, Lebensmittel-, Hygiene- und Gewächshausfolien sowie Schläuchen, Schäumen, Spritzgussartikeln und Compounds für die Haushaltsartikel-, Schuh-, Verpackungs-, Pharma-, Automobil- und Sportindustrie verarbeitet.



Celanese

Niederdruck-Polyethylen



Celanese erzeugt am Standort Oberhausen das ultrahochmolekulare Polyethylen GUR® – ein wichtiges und vielseitiges Produkt aus dem Portfolio des Geschäftsbereichs Technische Kunststoffe.

Polyethylen GUR® wird nicht nur in der Automobil- oder Medizinindustrie eingesetzt: In Form von Filtern, Fasern und Membranen, Platten oder Profilen wird es zudem unter anderem zur Herstellung von Skibelägen, Trinkflaschen-Filtern oder Mienen von Textmarkern genutzt.



Topas Advanced Polymers

Cyclo-Olefine – Copolymere



Topas Advanced Polymers stellt TOPAS® her, einen technischen Kunststoff, der vielfältig angewendet wird; zum Beispiel In der Verpackungsindustrie als PE-Flasche oder luftgefüllte Folienpäckchen, die empfindliche Ware schützen. In der Medizintechnik wird der transparente, glasähnliche und sehr reine Kunststoff verwendet, ebenso wie in der Optischen Industrie und in der Elektroindustrie.



Vielen Dank...

